



## COMPTE RENDU DE LA REUNION AVEC MR SOURGET (Chef du département 39)

Le jeudi 21 avril, une délégation CGT du DAE-DB a rencontré le chef de département pour discuter du malaise régnant dans les ateliers, des attentes des travailleurs et des problèmes rencontrés sur certains postes :

### Pour le Bâtiment DB

1) Non respect du film ex K9K, BVA etc...

Réponse de la direction : Le film est fait 6 jours avant à l'enchaînement tôlerie, je sais qu'il y a des problèmes surtout le lundi et le vendredi, on doit être capable de mettre un renfort.

2) Poste préparation radiateur : Les lugettes radiateurs sur le flux B sont dures à manœuvrer.

Réponse de la direction : Il faut qu'on regarde avec la maintenance pour les 3 mois qu'il reste.

### Pour la Chaîne méca flux B

3) Poste Strike zone : Votre projet est de supprimer 1 poste sur les 2 sachant qu'actuellement les déplacements sont déjà énormes (environ 95 pas par opérateur par chariot).

Réponse de la direction : Nous allons faire passer l'ergonome.

### Pour la Chaîne méca flux A

4) Travail supplémentaire prévu pour la E

Réponse de la direction : Nous mettrons des renforts pour la montée en cadence.

5) Les Kaizen sont faits en équipe B, les opérateurs de l'équipe A sont mis devant le fait accompli.

Réponse de la direction : La direction resta muette.

6) Sur le flux A, depuis l'arrêt automatique de la chaîne, les pauses sont toujours raccourcies, ex 4'98", 4'95".

Réponse de la direction : C'est pas possible, ca ne peut pas arriver, mais on va vérifier.

7) On cherche nos pièces dans les caisses (les kits d'encyclage).

Réponse de la direction : Nous allons refaire l'encyclage des caisses.

8) Les vitesses de chaîne varient pour rattraper des retards.

Réponse de la direction : Nous allons vérifier avec Mr Latreche.

9) **Poste des baguettes** : Projet de supprimer un opérateur sur les 2. Semaine 17 l'élément central de la passerelle sera enlevé pour que l'opérateur restant fasse le tour des véhicules.

**Réponse de la direction** : Effectivement c'est un projet en cours.

10) **Poste vissage roues** : Projet rajouter enjoliveur (carman), sachant que ces 2 postes sont des postes P.A.R.

**Réponse de la direction** : Je ne suis pas au courant, nous allons y regarder.

11) **Poste roues de\_secours** : Prévû de rajouter des emballages des 2 cotés de la chaine, surcharges de travail et déplacement en plus.

Préparation des kits compresseur, lourd pour un poste de chaine.

Mauvaise ergonomie pour fixer le treuil dans la galette.

**Réponse de la direction** : Poste à revoir.

12) **boites à eau en coconnage** : L'opérateur se plaint de tirer les chariots à longueur de journée.

**Réponse de la direction** : Nous allons revoir les chariots.

13) **Poste Strike-Zone** : Poste usant, les opérateurs portent des caisses à longueur de journée.

Les caisses se coincent dans les racks (bases encyclées flux A)

**Réponse de la direction** : Entretien des Racks à faire.

14) **Poste balais essuies vitres** : Avec l'arrivée de la E, il y aura 3 gabarits au lieu d'un actuellement.

**Réponse de la direction** : Nous allons regarder l'aménagement du poste.

15) **Poste CEP** : Un poste sur les 4 a été supprimé. Comme ca ne passe pas au niveau des temps, l'AM2 demande aux opérateurs d'appeler le retoucheur pour les remonter, ce qu'il fait régulièrement. Ca ne peut être une solution durable.

**Réponse de la direction** : Au niveau des temps, à priori ça passe mais nous allons faire passer l'AOT.

16) **Poste des volants** : Indexage de la servante compliqué  
Manipulation des caisses fatigante.

**Réponse de la direction** : Je ne suis pas au courant, on va y regarder.

17) **Poste carburants** : Ancien poste COTOREP (difficultés pour donner un poste aux COTOREP) . La transformation du poste découle d'une suggestion qui a rapporté 800 points.

Les suggestions pour améliorer le poste n'ont pas abouti.

Déplacements trop importants

**Réponse de la direction** : Je vais y regarder de très près.

#### Pour les Portes flux A

18) **Manque de formation, elles durent à peine 2h.**

**Réponse de la direction** : Aucune réponse de la part de la direction.

### 19) Poste câblages arrière gauche

L'opérateur est plié en deux pour mettre les câblages dans la porte.

**Réponse de la direction** : Nous allons faire passer l'ergonome.

20) Poste coulisses avant gauche : Mauvais agencement du poste : position des bennes pour l'approvisionnement.

**Réponse de la direction** : Voir avec l'AM1.

21) Poste fixation enjoliveurs : Suppression de la ficelle pour la pose du joint, remplacé par une visseuse, ce qui porte à 2 le nombre des visseuses. L'opératrice se plaint des douleurs d'épaule.

La visseuse écorne la peinture et provoque de la poussière.

**Réponse de la direction** : Voir avec l'ergonome.

22) Poste cadre rapporté : Problème d'ergonomie pour la mise en place du « brin coulisse ».

**Réponse de la direction** : Nous allons revoir la cotation du poste.

23) Poste des serrures : Trop chargé, pas de possibilité de tourner.

**Réponse de la direction** : La polyvalence est à réorganiser.

### Pour les Platines

24) Surcharges de travail en général

**Réponse de la direction** : Aucune réponse de la direction.

25) Poste des échappements : Prévision de supprimer l'assistance (gain de temps) va créer des pathologies et accidents.

**Réponse de la direction** : Nous allons faire 2 postes avec 3, cela amènera un gain ergonomique.

26) Poste des réservoirs : Pas de possibilité de tourner.

**Réponse de la direction** : La polyvalence est à organiser.

### Concernant le U méca :

27) Poste équerre bouclier : Problème d'approvisionnement des pièces. Les pièces sont trop lourdes, il y a risque d'accident en descendant de la servante.

**Réponse de la direction** : Nous allons revoir l'aménagement du poste.

28) Poste compression : Kaizen prévu ?

**Réponse de la direction** : Je ne suis pas au courant.

### Pour la sellerie :

29) Suite à un Kaizen dans l'UET1, des opérateurs portent des caisses de 13 kg.

**Réponse de la direction** : L'opérateur doit prendre le pédalier en premier pour le mettre dans la voiture et ensuite le reste de la caisse.

30) **poste moquette** : Il y a trop de pas à ce poste.

**Réponse de la direction** : Le « full Kitting » va arranger tout cela.

31) **Problème de rotation dans l'UET**:

**Réponse de la direction** : On va y regarder.

32) **Coffre moteur 1** : Une masse a été rajoutée, l'opérateur court comme un lapin, il y a problème ergonomique, le poste est coté orange.

**Réponse de la direction** : On va y regarder.

33) **Coffre moteur 2** : Le film n'est pas toujours respecté avec les moteurs K4M, H4J, M9R, M4R.

**Réponse de la direction** : On respecte le film lancé par le bâtiment tôlerie.

34) **Poste custode droit** : Surcharge de travail due à un Kaizen sur les « R », et non respect du film.

**Réponse de la direction** : Pas de réponse de la direction, bizarre !

*De nombreux débats sur les revendications des travailleurs ont eu lieu et surtout des propositions ont été faites par les élus CGT, ex :*

☞ *Tapis embarqué pour le poste coffre moteur 1*

☞ *Renforts pour la montée en cadence du E*

☞ *Arrêt immédiat des Kaizen sur le flux B*

☞ *Proposition de mise en place d'une réunion d'UET dès cette semaine sur les mutations internes pour répondre aux inquiétudes des travailleurs.*

*En ce qui concerne la liste des postes P.A.R (postes à aptitudes réduites), demandée à multiples reprises par le biais des CHSCT CGT, nous avons obtenu une réunion CHSCT, pour avoir le nombre et le nom exacts des postes P.A.R.*

*En ce qui concerne le problème récurrent du film, qui est loin d'être respecté, la CGT Renault Douai a mis en garde Mr Sourget et ses subalternes que si le problème persistait, les travailleurs décideront d'arrêter eux même le film en cessant le travail.*

*Mr Sourget s'est engagé à ce qu'il n'y ait plus de Kaizen sur le flux B jusqu'à l'arrêt de ce dernier, ainsi que la mise en place de renforts sur le flux A pour la montée en cadence de la E.*

*Concernant la réunion d'UET sur la mobilité flux B flux A, il s'est engagé également de la faire cette semaine.*

*A l'entendre, l'ergonome va être débordé, voire en surcharge de travail. Nous espérons qu'il n'hésitera pas à appeler la CGT en cas de problème.*

**En sortant de la réunion qui a duré plus de 3h, nous avons précisé que si rien n'était fait pour la semaine du 2 mai, nous appellerons les travailleurs à débrayer massivement le vendredi 6 mai.**